



# KRI 450/850

wire handling

# KRI 450/850

Die Kabelringaufwickler unseres Partners ramatech zeichnen sich als leistungsstarke und flexible Peripheriegeräte aus. Kabel und flexible Leiter bis zu einem Durchmesser von 35 mm können mit den Ringwickel-Geräten verarbeitet werden. Parameter können einfach und schnell auf einem LCD Bedienterminal programmiert werden. Die vollautomatischen Ringwickler verfügen über Schnittstellen zu verschiedenen Kabelverarbeitungs-Automaten und eignen sich daher bestens als Zusatzgeräte und unkomplizierte Erweiterung zu einer kompletten Verarbeitungslinie.

## Ihre Vorteile

- Steigerung des Automatisierungsgrades bis hin zur vollautomatischen Linie.
- Hohe Sorgfalt im Umgang mit den Kabeln
- Perfekt geformte und gebundene Kabelringe, d.h. gleichbleibend hohe Qualität und Wertanmutung des Endprodukts.
- Perfekt integrierbar in die vor- und nachgelagerten Prozesse.



## Automatische Aufwickelsysteme in drei Komfortstufen

Die Modelle KRI 450 C / CB / CBP bzw. KRI 850 C / CB / CBP bieten für jeden Bedarf die passende Lösung. Die sogenannten Ringwickler sorgen allesamt für schnelles und rationelles Wickeln. Bei den CB Modellen ist eine zusätzliche manuelle Abbindestation integriert. Die CBP Modelle sind hingegen vollautomatische Wickel-Bindeautomaten. Die Wickeldurchmesser sind flexibel: So können Kabelring-Innen-durchmesser min. 120 mm (KRI 450) bzw. 250mm (KRI 850) und max. 600mm (KRI 850) auf den Maschinen verarbeitet werden.

# VOLLAUTOMATISCHE AUFWICKELSYSTEME AUFWICKELN, BINDEN, ABLEGEN



## KRI 450 / 850 C - Coil

- Das Kabel wird direkt vom Ablängauto-maten z.B. Komax Kappa in einem Führungsrohr zum Ringwickler geführt.
- Die Aufwickeldorne nehmen das Kabel auf und drehen das Kabel zu einem regelmässig geformten Kabelring.
- Nachdem das Kabel fertig aufgewickelt ist, versinken die Aufwickeldorne und die Haube öffnet sich automatisch.
- Schwere Kabelringe lassen sich bequem über einen Tisch flach wegschieben.

### KRI 450 / 850 CB - Coil + Bind

- Entspricht genau dem zuvor beschriebenen Aufwickelsystem, jedoch ist zusätzlich ein manuelles Abbindegerät integriert.
- Der Kabelring wird vom Aufwickler auf gleicher Höhe seitlich verschoben und bündig von Hand in das Abbindegerät geführt. Dort wird der Ring mit einer elastischen Gummi-Schnur gebunden.



### KRI 450 / 850 CBP - Coil + Bind + Pull

- Dieses Gerät ist ein vollautomatisierter Aufwickel-Abbinde-Automat.
- Zwei Fixierungseinheiten mit stabförmigen Greifern befördern den Kabelring zur Abbindestation und anschliessend in die Ablageposition.
- Der Ring wird nach zweifacher Bindung automatisch rechts ausgeworfen.



## Technische Daten

	KRI 450 C/KRI 450 CB	KRI 850 C/KRI 850 CB	KRI 450 CBP	KRI 850 CBP
Kabelring-Innendurchmesser	min. 120 mm	min. 250 mm / max. 600 mm	min. 120 mm Einfacher Wickelbetrieb Automatikbetrieb	Einfacher Wickelbetrieb min. 250 – max. 600 mm Automatikbetrieb min. 250 – max. 400 mm
Kabelring-Aussendurchmesser	max. 430 mm	max. 850 mm	Einfacher Wickelbetrieb max. 430 mm	Einfacher Wickelbetrieb max. 850 mm Automatikbetrieb max. 600 mm
Kabelring-Höhe	max. 145 mm	max. 160 mm	max. 145 mm	max. 160 mm
Flexible Leiter bis Durchmesser	max. 20 mm	max. 35 mm	max. 20 mm	max. 35 mm
Gewicht Kabelringe	40 kg	80 kg	Einfacher Wickelbetrieb 40 kg Automatikbetrieb ca. 20 kg	Einfacher Wickelbetrieb 80 kg Automatikbetrieb ca. 20 kg
Steuerung	SPS und LCD- Bedienterminal, programmierbar sind: – Innen- und Aussendurchmesser – Steigung - Ausziehen – Absenkezeit der Aufwickeldorne			
Schnittstellen	Ansteuerung von Zuführgeräten und Kabelverarbeitungs-Automaten			
Geschwindigkeit	Synchron gesteuerte Geschwindigkeit durch die vorgelagerte Maschine über vorhandene Schnittstelle			
Anschluss	230 VAC / 10 AT	230 VAC / 10 AT	230 VAC / 10 AT	230 VAC / 10 AT
Pneumatik	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Drehzahl	max. 310 min.-1	max. 133 min.-1	max. 310 min.-1	max. 133 min.-1
Gewicht	KRI 450 C = 120 kg KRI 450 CB = 190 kg	KRI 850 C = 250 kg KRI 850 CB = 350 kg	250 kg	550 kg
Dimensionen	KRI 450 C nur Gehäuse 600×795×1184 mm KRI 450 C mit Einlaufrohr 800×795×1184 mm KRI 450 CB nur Gehäuse 1422×795×1300 mm KRI 450 CB mit Einlaufrohr 1622×795×1300 mm	KRI 850 C nur Gehäuse 990×1163×1333 mm KRI 850 C mit Einlaufrohr 1225×1163×1333 mm KRI 850 CB nur Gehäuse 1806×1163×1333 mm KRI 850 CB mit Einlaufrohr 2041×1163×1333 mm	nur Gehäuse 1800×795×1750 mm mit Einlaufrohr 2000×795×1750 mm	nur Gehäuse 2778×1163×2020 mm mit Einlaufrohr 3040×1163×2020 mm

## Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen, zukunftsfähigen Lösungen in allen Bereichen, in denen präzise Kontaktverbindungen gefragt sind. Komax stellt Serienmaschinen und kundenspezifische Anlagen für alle Automatisierungs- und Individualisierungsgrade für verschiedene Industrien her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und sorgen für eine sichere und effiziente Produktion. Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem umfassenden Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax, mit ihren Gesellschaften und deren Mitarbeitenden, ihre Kunden weltweit lokal vor Ort. Standardisierte Serviceprozesse sichern nach Inbetriebnahme der Anlagen die Verfügbarkeit und Werthaltigkeit ihrer Investitionen.



### Marktsegmente

**Komax bietet herausragende Kompetenz und Lösungen für verschiedene Einsatzbereiche. Aufgrund der Kundenanforderungen schaffen sie den gesuchten Mehrwert für den Gesamtprozess und optimieren die Wirtschaftlichkeit. Die hauptsächlichen Märkte von Komax sind: Automotive, Aerospace, Industrial sowie Telecom & Datacom. Dank dieser Erfahrungsbreite erhalten Kunden Expertenwissen für die Prozessoptimierung und Zugang zu neusten Technologien.**

Komax AG  
Industriestrasse 6  
6036 Dierikon, Switzerland  
Phone +41 41 455 04 55

**komax**  
komaxgroup.com