



**komax**

# LAMBDA 240 SP

## MÁQUINA PARA PROCESAR BLINDAJES

### Procesado semiautomático de cables blindados para aplicaciones de alta tensión

#### Función

La Lambda 240 SP es una solución compacta y semiautomática para procesar trenzados blindados de cables de alta tensión para aplicaciones de electromovilidad.

El usuario introduce en el equipo los cables acortados a medida y sin aislamiento, con o sin el anillo de soporte montado. La máquina abre el blindaje del cable y lo corta a la longitud deseada. El tubo de corte protege el aislamiento interior, mientras que el trenzado blindado se corta con precisión. El sistema de aspiración integrado y altamente eficiente proporciona una elevada pureza técnica durante el proceso y en el producto final.

La máquina coloca el blindaje del cable en un ángulo ajustable o lo cubre con precisión con un manguito de soporte. Después de procesar el trenzado blindado, el aislamiento interior o el material de relleno en cables multinúcleo se retira con un cabezal de cuchillas en rotación.

El panel táctil permite guardar y cargar con facilidad los parámetros de proceso, así como cambiar rápidamente de producto.

#### Opción

- Aseguramiento integrado de la calidad

#### Datos técnicos

Gama de secciones	De un hilo 2,5 - 95 mm <sup>2</sup> (opcional 120 mm <sup>2</sup> )* De dos hilos de 2 x 2,5 mm <sup>2</sup> a 2 x 6 mm <sup>2</sup>
Longitudes de procesamiento	Hasta 100 mm (dependiente del proceso)
Tiempo de ciclo	Conductor individual < 15 s Procesamiento en paralelo-serie de 2 cables < 21 s
Tiempo de reequipamiento	< 3 min

\*Se requiere prueba de factibilidad para proyecto

#### Ventajas

- Solución compacta para el procesamiento de blindajes y conductores interiores
- Procesamiento en paralelo-serie de dos conductores individuales hasta 6 mm<sup>2</sup>
- Procesamiento preciso gracias al posicionamiento exacto mediante servocontrol
- Cambio rápido de producto gracias a las preparaciones de fácil gestión y configuración
- Protección 100% del conductor interior al acortar el trenzado blindado
- Unidad de aspiración central para una elevada pureza de los módulos y productos
- Desferrado de conductores interiores con un proceso seguro o retirada de material de relleno mediante una unidad de corte rotatoria y de libre configuración