



**komax**

# LAMBDA 240 SP

## 盾构制备机

### 高压屏蔽电缆半自动处理应用

#### 功能

Lambda 240 SP 提供了一个紧凑的，半自动化的解决方案，处理屏蔽编织的高压电缆用于电动车辆。操作员将切割成长度的外壳剥离电缆，包括或不包括插入的支撑环放入 Lambda 240 SP。机器打开编织物并将其切成所需的长度。切割管保护内部绝缘免受损坏，同时修剪编织物精确长度。集成非常有效的萃取系统确保最终产品的清洁过程和无杂质。随后，将编织物折叠到所需角度或支撑环上。处理编织物后，电缆移动到旋转剥离头去除内部绝缘或填充材料。触摸面板提供了一种简单的方法来保存和加载工艺参数，确保快速产品转换。

#### 选配

- 综合质量检查

#### 技术数据

横截面范围	单芯 2.5–95 平方毫米（可选 120 平方毫米）* 双芯 2 x 2.5–2 x 6 平方毫米
加工长度	至 100 毫米（程序相依）
循环时间	单芯 < 15 秒 2 根电缆的并行串行处理 < 21 秒
转换时间	< 3 分钟

\*强制对每个项目进行可行性试验

#### 您的利益

- 为屏蔽处理提供紧凑的解决方案
- 2 根电缆的并行串行处理至 6 平方毫米
- 精确、伺服控制定位的精确处理
- 通过易于管理、可配置的菜谱快速转换产品
- 修剪护套时要注意保护好内导体
- 用于高纯度的产品和模块的中央提取单元
- 过程安全的内导体剥离填充剂或填充材料