



komax

LAMBDA 240 SP

屏蔽处理机

高压屏蔽电缆半自动加工应用

功能

Lambda 240 SP 提供了一个紧凑的，半自动化的解决方案，用于处理电动车辆中屏蔽编织层的高压电缆。

操作员将已经切成指定长度且剥皮处理的电缆插入 Lambda 240 SP (有无支撑环均可)。机器打开屏蔽层并切割至指定长度。定制的保护管可确保将屏蔽层切割至精确长度的同时保护内芯绝缘材料不受破坏。集成的高效真空系统确保成品干净无废料。

机器将屏蔽层翻折至指定的角度或反折到支撑环上。屏蔽层加工完成后，电缆将被输送到可旋转剥皮刀头去除内绝缘或填充材料。

触摸屏可一目了然的保存和加载工艺参数，确保产品快速切换。

选配

集成质量检查模块

技术参数

线径范围	单芯2.5 – 95 平方毫米 (可扩展至120 平方毫米) * 双芯 2 x 2.5 – 2 x 6 平方毫米
加工长度	至 100 毫米(视工艺要求设定)
循环时间	单根单芯电缆 < 15 秒 2 根电缆的并行处理 < 21 秒
产品切换时间	< 3 分钟

*强制对每个项目进行可行性试验

产品优势

- 为屏蔽层处理提供一体化的解决方案
- 2 根电缆的并行处理至 6 平方毫米
- 精确伺服控制定位实现精加工
- 易于管理、可配置的菜单实现产品快速切换
- 导体安全加工，确保内芯线绝缘不在切割屏蔽层时受损
- 中央清洁单元保障产品和模块的高质
- 集成的内芯线绝缘层剥皮单元使得流程控制更安全可靠