



C1370 C1340

crimp module

komax

DANK KÜRZESTER
UMRÜSTZEITEN ZUR
**MAXIMALEN
PRODUKTIVITÄT**

**C1370
C1340**

Die Crimpmodule C1370 und C1340 gewährleisten auf den neusten vollautomatischen Kabelverarbeitungsmaschinen von Komax kürzeste Umrüstzeiten. Die Kabelpositionierung direkt am Modul reduziert den Zeitaufwand für den Einrichtprozess erheblich. Die bewährte Crimpkraftüberwachung CFA+ garantiert dabei die höchste Qualität bei tiefstmöglichem Ausschuss. Diese Präzision verbunden mit dem Zeitgewinn führt zur Steigerung der Produktivität.

**Effizienz und Präzision auf dem
neusten Stand**

- Leitungsquerschnitte von 0.125 bis 6 mm² (AWG 26 – 10)
- Maximale Crimpkraft 22 kN
- Zykluszeit (optimiert) ca. 220 ms (je nach Einstellung)
- Unerreicht hohe Positioniergenauigkeit und Präzision



Einzigartig effektive Benutzerführung

Die LED-Beleuchtung führt den Bediener am Crimpmodul durch die verschiedenen Arbeitsschritte und weist ihn auf Fokuspunkte und Gefahren hin. Dies und die zentrale Bedieneinheit am Crimpmodul verkürzen die Zeit für das Umrüsten und Einrichten auf ein Minimum. Über die zentrale Bedieneinheit kann direkt eine neue Leitung geholt werden. Mit vier Positioniertasten lässt sich dann das Kabel präzise auf die Prozessposition einrichten.

Stark, flexibel und zuverlässig

Die erhöhte Crimpkraft von 22 kN, die stufenlos justierbare Geschwindigkeit und die zuschaltbare Teilhubfunktion erlauben die Verarbeitung aller handelsüblicher Kontakte. Das robuste Crimpmodul-Design gewährleistet eine ausserordentliche Reproduziergenauigkeit. Das C1370 passt die Crimphöhe während des Einlernens automatisch an. Für alle erdenklichen Applikationen sind Werkzeugaufnahmen verfügbar.

Hoch qualitative, sichere Produktion

Die Crimpkraftüberwachung CFA+ reduziert Ausschussraten auf das Minimum, verhindert unnötigen Verschleiss und spart somit Kosten. Statistische Daten unterstützen die Auswertung der Produktion. Anspruchsvolle Kabel- und Kontaktkombinationen können einer detaillierten Analyse mit CFAlab unterzogen werden.

PROZESSMODULE DER NEUSTEN GENERATION



01



02



03

◀ **Perfekt ausgeleuchteter Arbeitsbereich für den Einrichtungsprozess.**

01 Innovative Bedienung am Crimpmodul während dem Einrichtungsprozess.

02 Bestätigungstaste für Zweihandbetrieb am Modul.

03 Obere Werkzeugaufnahme mit integriertem CFA-Sensor.

C1340



C1370



Technische Daten




C1370 C1340

Leitungsquerschnitte	0.125 – 6 mm ² (AWG 26 – 10)	•	•
Max. Crimpkraft	22 kN	•	•
Programmierbare Crimphöhe	+0.2/-0.8 mm	•	
Auflösung Messsystem	1 µm	•	
Wiederholgenauigkeit	< 3 µm	•	
Hub	programmierbar von 10 – 40 mm, abgestuft in 1 mm Schritten	•	•
Zykluszeit (optimiert)	ca. 220 ms je nach Einstellungen	•	•
Höhe Kabellinie	Standardfuss: 270 mm, Einstellbereich 0 – 25 mm	•	•
Befestigung Crimpwerkzeug	Schnellspannvorrichtung für eine Vielzahl von Werkzeugen erhältlich	•	•
Schliesshöhe	135.8 mm, (Standard)-Einstellbereich +5/-3 mm	•	•
Crimpkraftüberwachung	RAM-Adapter mit integriertem CFA-Sensor mehrstufige Auswertung über drei Messzonen	•	•
Anzahl Referenzcrimpungen	nur 1 Lerncrimp nötig	•	•
Netzspannung	3 × 480 V nominell (3 × 440 – 530 V) 50/60 Hz 3 × 400 V nominell (3 × 360 – 440 V) 50/60 Hz 1 × 230 V nominell (1 × 180 – 250 V) 50/60 Hz	•	•
Kleinspannung	24 VDC max. 2 A	•	•
Pneumatischer Anschluss	5 – 8 bar ölfrei (für Option Airfeedset und Option Kontaktstreifenschneider)	•	•
Abmessungen (B × H × T)	220 × 910 × 550 mm	•	•
Gewicht	96 kg	•	•

Optionen und Zubehör

Airfeedset	für luftgesteuerte Crimpwerkzeuge, programmierbare Auslöse- und Aktivierungszeit	•	•
Kontaktstreifenschneider	mit programmierbarer Auslöse- und Aktivierungszeit	•	•
Druckregler set	Luftdruckregulierung für Crimpwerkzeuge mit Luftvorschub, hat drei Luftausgänge und Filter	•	•
Schliesshöhenlehre	zur Einstellung der Schliesshöhe 135.8 mm	•	•
Crimp Module Analyzer	zur Kontrolle von Sensitivität und Stabilität des Crimpmoduls	•	•
CFAlab	zur Analyse und Verwaltung von Crimpkraftkurven	•	•
Werkzeugablage	zur sicheren Positionierung des Crimpwerkzeugs während Umrüstarbeiten	•	•

Verarbeitungsbeispiele

Crimpen	
Programmierbare Crimphöhe	
Crimpkraftüberwachung	

Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen, zukunftsfähigen Lösungen in allen Bereichen, in denen präzise Kontaktverbindungen gefragt sind. Komax stellt Serienmaschinen und kundenspezifische Anlagen für alle Automatisierungs- und Individualisierungsgrade für verschiedene Industrien her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und sorgen für eine sichere und effiziente Produktion. Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem umfassenden Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax ihre Kunden in über 60 Ländern lokal vor Ort. Standardisierte Serviceprozesse sichern nach Inbetriebnahme der Anlagen die Verfügbarkeit und Werthaltigkeit ihrer Investitionen. Zu Komax gehören weltweit über 30 Gesellschaften mit rund 1700 Mitarbeitenden.

Marktsegmente

Komax bietet herausragende Kompetenz und Lösungen für verschiedene Einsatzbereiche. Aufgrund der Kundenanforderungen schaffen sie den gesuchten Mehrwert für den Gesamtprozess und optimieren die Wirtschaftlichkeit. Die hauptsächlichen Märkte von Komax sind: Automotive, Aerospace, Industrial sowie Telecom & Datacom. Dank dieser Erfahrungsbreite erhalten Kunden Expertenwissen für die Prozessoptimierung und Zugang zu neusten Technologien.



40
YEARS
CUTTING
EDGE

Komax AG
Industriestrasse 6
CH-6036 Dierikon
Phone +41 41 455 04 55
Fax +41 41 450 15 79

komax
komaxgroup.com