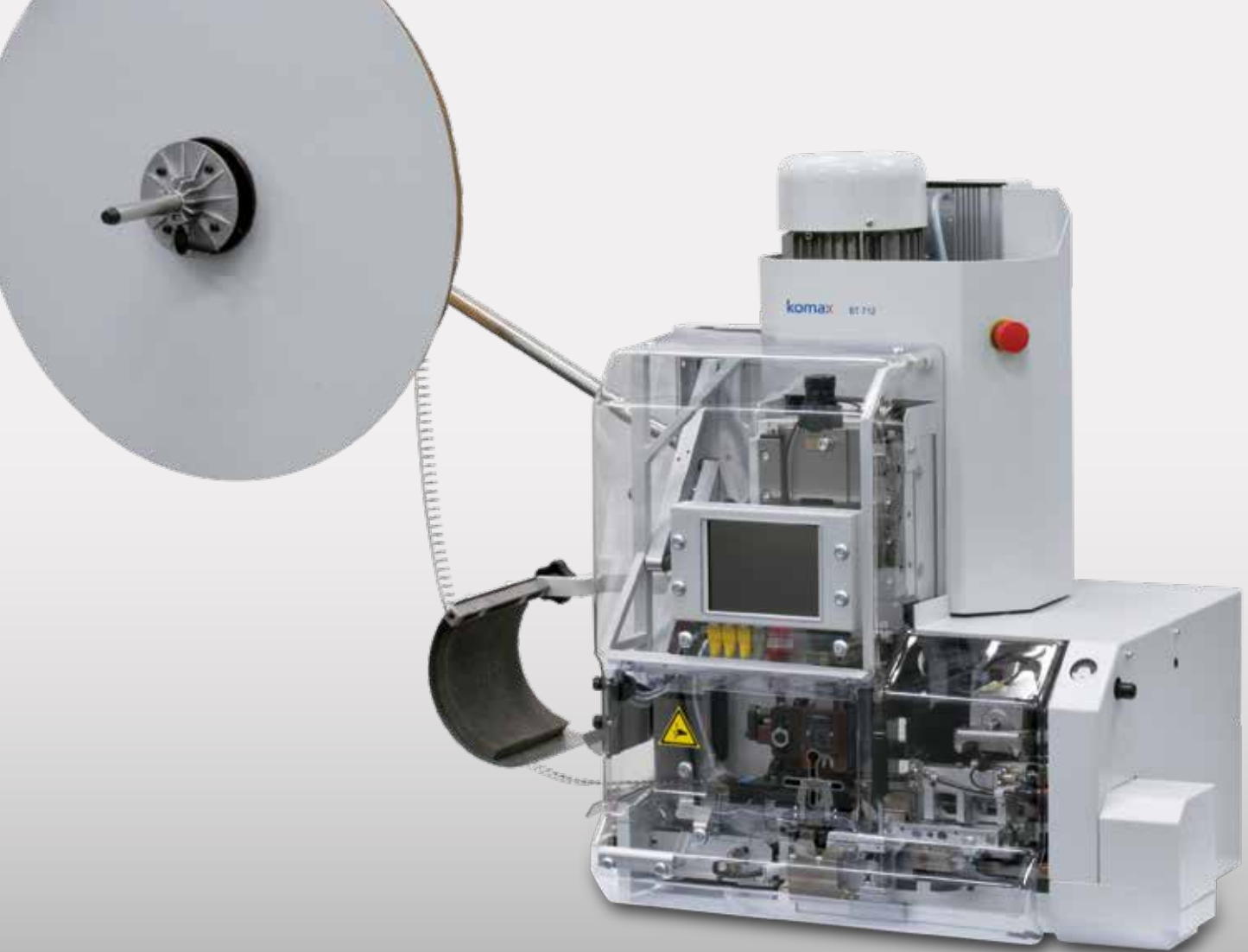




bt 712

Tischcrimper

komax



Schnelle Zykluszeit, kurze Umrüst- und Einrichtzeit, sowie Benutzerfreundlichkeit zeichnen diesen Tischcrimper aus.

Zusammen mit den Optionen programmierbare Abisoliervorrichtung und Schlechkontaktschneider ist eine bedienerunabhängige, hohe Qualität der konfektionierten Leitung garantiert.

Anwendungsbereiche

Qualitätsüberwachtes Crimpen von Einzelleitern und mehrpoligen Kabeln, auch mit kurzen Abmantellängen – kein Problem mit dem halbautomatischen Crimper bt 712. Zur Verarbeitung können handelsübliche Crimpwerkzeuge (Kontaktzuführung von links und hinten) eingesetzt werden.

Optimale Bedienung

Die Bedienung erfolgt über den farbigen Touchscreen und ist in mehreren Sprachen verfügbar. Die Bedieneroberfläche TopTouch ermöglicht eine schnelle, logische und symbolgeführte Bedienung.

Qualität

Die integrierte Crimpkraftüberwachung CFA/CFA+ und der Schlechtkontaktschneider überwachen den Crimpprozess für ein qualitativ hochstehendes Endprodukt. Beim Einrichten für die Produktion können zwingend Qualitätsmessungen gefordert werden. Die Freigabe der Produktion erfolgt erst, wenn die gemessenen Werte mit den Vorgaben übereinstimmen. Für die Referenzierung der integrierten Crimpkraftüberwachung wird nur ein Crimp benötigt. Dadurch ist der Materialverbrauch minimiert und die Einrichtzeit auf ein Minimum verkürzt.



▲ Komax bt 712 Mit programmierbarer Abisoliereinheit

Option Abisoliereinheit

Die programmierbare Abisoliereinheit kann ohne manuelle Justierung eingerichtet werden. Alle benötigten Verarbeitungsparameter werden über die Bedieneroberfläche TopTouch eingestellt und abgespeichert. Mittels den Funktionen Exaktschneiden und Way-Back, sowie der programmierbaren Einschnidttiefe wird ein perfektes Abisolieren gewährleistet.

Option ▶

Abisoliereinheit



Option ▶

Schlechtkontaktschneider und kurze Abmantellänge



Option Schlechtkontaktschneider BCC

Ein von der Crimpkraftüberwachung als schlecht erkannter Crimp wird mit dem Schlechtkontaktschneider abgetrennt. Ob nun direkt durch den Kontakt oder durch den Leiter geschnitten werden soll, lässt sich programmieren. Das Schneiden durch den Kontakt führt zu geringem Verlust von Kabellänge, was eine Weiterverwendung des Leiters ermöglicht.

Ihr Gewinn:

- Sehr schnelle Umrüst-, Einricht- und Zykluszeit
- Aktive Qualitätskontrolle bereits beim Einrichten
- Minimaler Materialverbrauch beim Einrichten
- Integrierte Crimpkraftüberwachung CFA/CFA+
- Integriertes Schlechtkontakthandling
- Einfache Bedienung
- Speichern der Maschinen- und Verarbeitungsparameter
- Gut/Schlecht Sortierung durch abtrennen von schlechten Crimps

Optionen und Zubehör

Optionen	Programmierbare Abisoliereinheit Schlechtkontaktschneider Kontaktstreifenschneider Aktiver Papieraufroller Airfeed-Set Kurze Abmantellänge Tisch Druckregelungs-Set
Zubehör	Crimp Module Analyzer

Technische Daten (Standard)

Crimpkraft	max. 20kN (4500lbf)
Leitungsquerschnitt Crimpen	0.05*–6mm ² (AWG30–AWG10)
Einstellbare Crimphöhe	+5.00/-3.00mm (+0.19/-0.12in.)
Einstellbarer Hub	10–40mm (0.39–0.58in.)
Elektrischer Anschluss	1×115V / 50/60Hz 1×230V / 50/60Hz
Abmessungen (B×H×T)	700×750×500mm (25.5×29.5×16.7in.)
Gewicht	ca. 110kg (243lb)
Zykluszeit	ca. 0.3Sek. (Crimpen)

* Kleine Querschnitte benötigen optimale Voraussetzungen, um die Qualität zu überwachen. Im Zweifelsfalle fertigen wir gerne Muster Ihrer Kabel.

Option Abisoliereinheit

Abisolierlänge	max. 12mm (0.47in.)
Leitungsquerschnitt Abisolieren	0.05–4mm ² (AWG30–AWG12)
Schlechtkontaktschneiden und Exaktschneiden	0.05–2.5mm ² (AWG30–AWG14)
Zykluszeit	ca. 0.9Sek.; inkl. Way-Back, Exaktschneiden
Pneumatischer Anschluss	5–6bar (72.25–116psi)

Option Schlechtkontaktschneider

Schlechtkontaktschneiden durch Kontakt	bis 2.5mm ² (AWG14)
Schlechtkontaktschneiden durch Kabel	bis 6mm ² (AWG10)