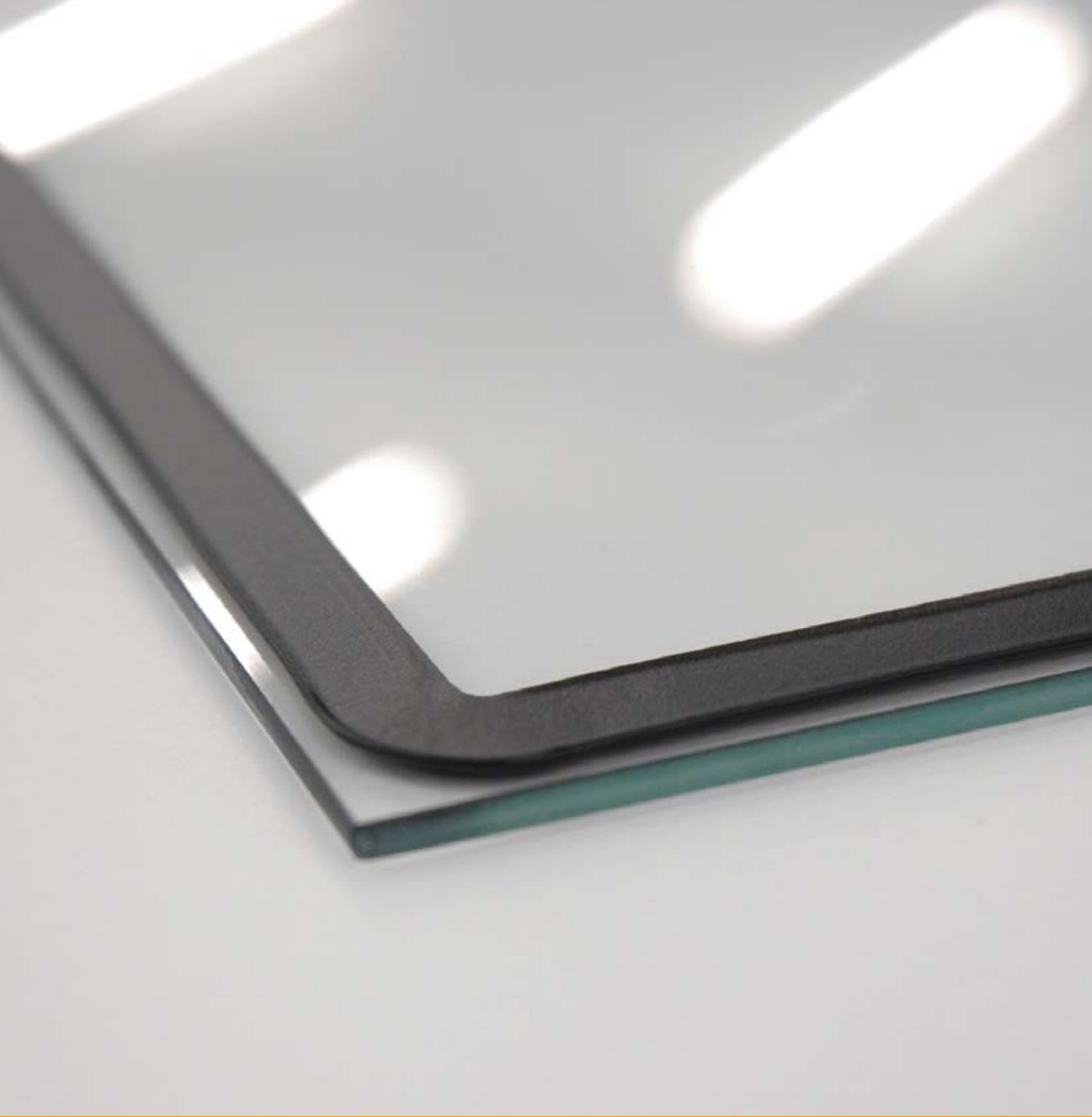




Hotmelt Sealing

Gerüstet für die Zukunft – mit der Hotmelt Sealing Anlage von Komax Solar.

komax SOLAR



Hotmelt Sealing

Verbesserte Haftung, höhere Genauigkeit und geringere Produktionskosten. Diese Vorteile gewinnen Sie durch die neue Hotmelt Sealing Anlage von Komax Solar.

Anwendungsbereich

Auf der vollautomatischen Hotmelt Sealing Anlage wird aus einem Fass direkt auf das Substrat oder auf das Deckglas eine flache, hochviskose

Butylraupe aufgebracht. Diese Butylraupe versiegelt das Modul nach der Lamination und schützt so das empfindliche Solarmodul zuverlässig vor Feuchtigkeit.

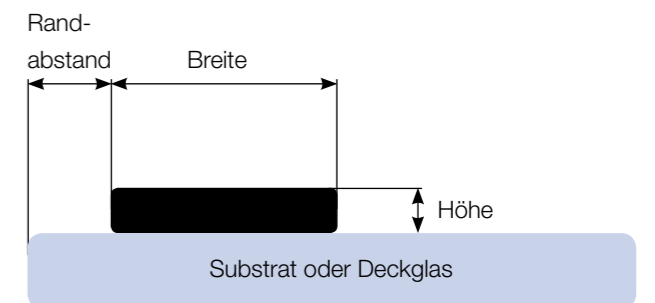
Maschinenkonzept

Mit der neuen Hotmelt Anlage von Komax Solar wird das Butyl nicht mehr auf einen Liner, sondern direkt auf das Glas extrudiert. So wird ein Prozessschritt gespart und die Materialkosten können reduziert werden. Der direkte Auftrag des Butyls führt zudem zu einer grösseren Genauigkeit beim Applizieren des Butyls, was den Gebrauch eines einfacheren Schneid- & Marriagesystems für die Laminierfolien ermöglicht. Durch das heisse Auftragen des Butyls wird die Adhäsion zum Substrat und somit auch der Schutz des Moduls gegenüber Feuchtigkeit erhöht.



Frei wählbare Kontur der Butylraupe

Beim Hotmelt Dispenssystem kann die Geometrie der Butylraupe während des Auftrags aktiv gesteuert werden. Dies ermöglicht sogar ein sicheres Abdichten eines herausgeführten Kontaktbandes, wie es beispielsweise für getrennte Anschlussdosen benötigt wird. Die Ecken können in verschiedenen Geometrien (kontinuierlich, überlappend, kurz gestossen) ausgeführt werden. Somit erhält man ein optimales Produkt für die Weiterverarbeitung im Laminator.



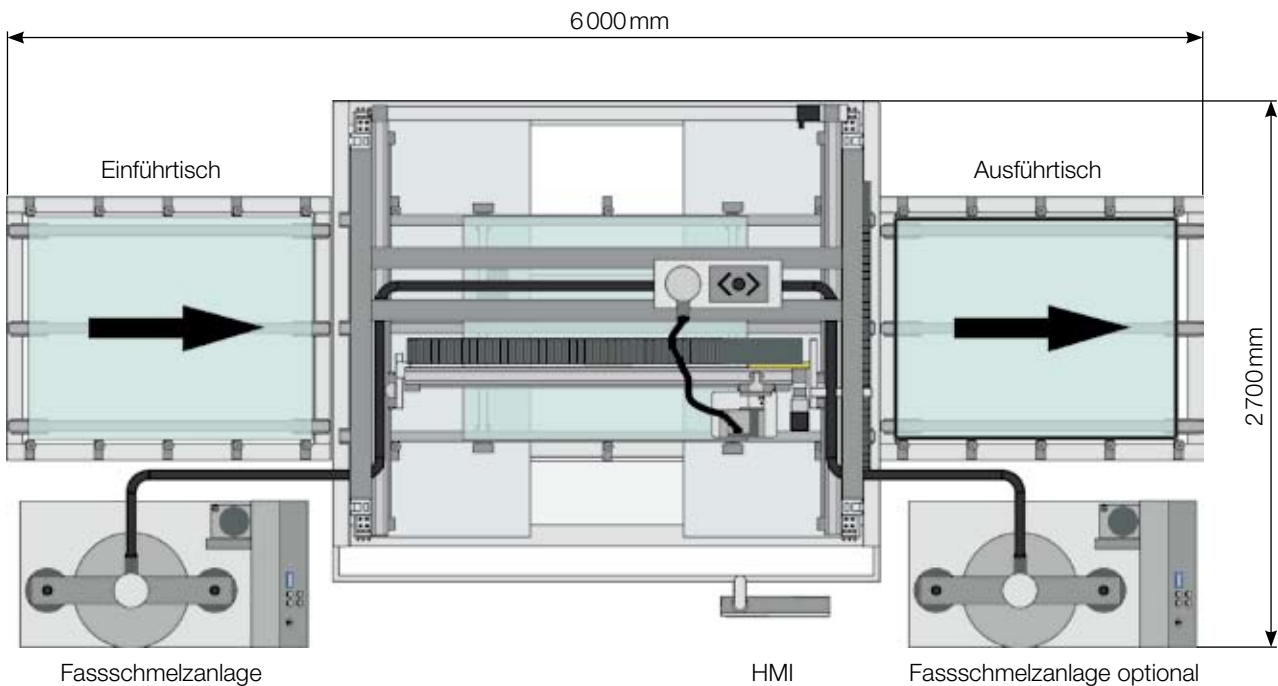
Benutzerfreundliches Design

Die Sealing Anlagen von Komax Solar zeichnen sich durch ihr benutzerfreundliches Design aus. Vertikal zu öffnende Sicherheitsabdeckungen sowie ein verschiebbares Bedienpanel gewährleisten eine optimale Zugänglichkeit. Die Justierung der Anlage sowie die periodische Spülung der Düse (Konditionierung) erfolgt vollautomatisch. Dabei wird das ausgespülte Butyl in einem Auffangbehälter gesammelt und kann bequem entnommen werden. Die Autonomie der Anlage wird dank dem Auftrag direkt aus dem Fass im Vergleich zu Applikationen mit Butylbändern um Faktoren erhöht.



Optionen

Die Hotmelt Sealing Anlage von Komax Solar ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich.



Technische Daten

Taktzeit	< 30 s
Abmessungen (BxHxT)	6 000 x 2 300 x 2 700 mm
Bedienung	Grafisches Bedieninter- face mit Touchpanel
Elektrischer Anschluss	3 x 400V 10kVA / 13kVA

Komax AG
Riedstrasse 18
6343 Rotkreuz
Schweiz
Telefon +41 41 799 45 00
info.rok@komaxsolar.com
www.komaxsolar.com

Ihr Gewinn:

- Hochpräziser Butylauftrag
- Frei wählbare Eckgeometrie
- Raupengeometrie während Auftrag einstellbar
- Berührungslose Höhenregelung
- Gute Adhäsion
- Tandemanlage als Option
- Hohe Autonomie
- Benutzerfreundliches Design
- Kompakte Bauweise

Komax Solar ist Ihr Ansprechpartner im gesamten Backend Bereich. Das Photovoltaik Kompetenzzentrum in Rotkreuz bietet Ihnen Lösungen für sichere, hochpräzise Dünnschicht Technologie. Nehmen Sie mit uns Kontakt auf!