



komax

DUAL CORE PROCESSING SOLUTION ALPHA 355 S / 356

Komax DCP (Dual Core Processing) ermöglicht die vollautomatische Verarbeitung von zweipoligen Mantelleitungen auf den Kabelverarbeitungsmaschinen Alpha 355 S und Alpha 356.

Die Lösung DCP garantiert konstante Qualität mittels Kameraüberwachung und individueller Messung der einzelnen Adern. Verschiedene weitere Optionen, beispielsweise das Verzinnmodul oder der Heissprägedrucker, stehen für die Endenverarbeitung zur Verfügung.

Komax DCP meistert die Automatisierung durch:

- Spezifisch abgestimmte Messer für Aussenmantel und Adern
- Ausgeklügelter Abisolierprozess im Multi-Step-Modus für die unterschiedliche Bearbeitung der Kabelenden
- Ausrichtungsmodul mit Rotationsgreifern und Überwachung mittels Kamera
- Separierungs- und Formstation für die Bearbeitung der Adern

Technische Daten

Dual Core Verarbeitung auf Alpha 355 S und Alpha 356

Verarbeitung	Vollautomatische Verarbeitung von Kabelanfang und Ende
Kabeltypen	Zweipolige Mantelleitung Flach- und Rundleitung
Leiterquerschnitt	2x 0.22 – 2x 1.00 mm ²
Isolationsdurchmesser*	max. 5.1 mm
Abisolierlänge*	8 mm bis 33 mm in der Messereinheit (min. Abisolierlänge abhängig von Nachfolgeprozess)
Kabellänge*	100 mm bis 4'000 mm
Optionen	Crimppmodul mci 722, Trimmmodul, Abisolierstation für lange Abisolierlängen, Verzinnmodul, Tintenstrahldrucker, Heissprägedrucker

* Anforderungen ausserhalb Spezifikation auf Anfrage möglich

Ihr Gewinn

- **Schnelle, vollautomatische Dual Core Verarbeitung**
- **Ausrichtung der Aderfarben frei konfigurierbar**
- **Verstellbare Prozessparameter zur Anpassung auf unterschiedlichen Verseilungen und Materialeigenschaften**
- **Seriell Crimpen zweipoligen Kabel inkl. Crimpkraftüberwachung CFA / CFA+**
- **Lösung auf Standard vollautomatischen Kabelverarbeitungs-
maschinen Alpha 355 S und Alpha 356**