



**komax**

# EINSCHNEIDEÜBERWACHUNG (ACD)

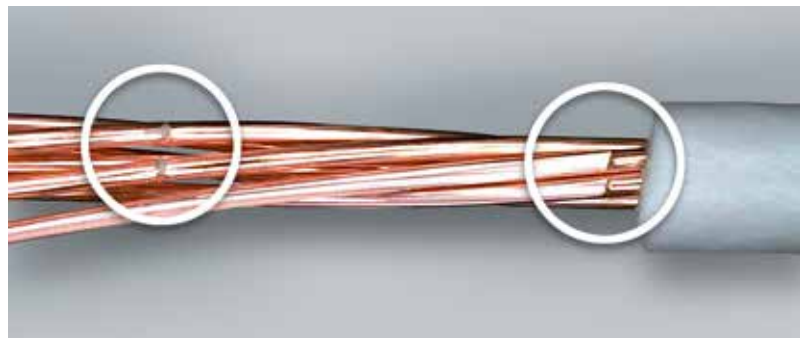
**Die hochpräzise vollautomatische Einschneide-Überwachung erfüllt steigende Anforderungen an die Verarbeitung von Kupfer- und Aluminiumlitzen.**

## **Funktion**

Miniaturisierung und neue Technologien steigern die Anforderungen an die Qualität in der Kabelverarbeitung ständig. Um einer aktuellen Automobil Crimpnorm für lötfreie, elektrische Verbindungen zu entsprechen, hat Komax die vollautomatische Einschneideüberwachung (ACD) entwickelt. Diese erkennt kleinste Berührungen zwischen Messer und Leiterlitzen während dem Abisolierprozess, beim Einrichten und der Produktion. Die ACD basiert auf einem kapazitiven Messprinzip, ist im Messerhalter integriert und kann mit Standard-Abisoliermesser betrieben werden. Der Standard-Arbeitsbereich umfasst das Querschnittsspektrum 0.13 bis 6mm<sup>2</sup>, jede beliebige Leitungslänge und Abisolieren mit Voll- oder Teilabzug. Mittels Einstellparameter kann die gewünschte Limite der Überwachung eingestellt werden. Fehlerhafte Leitungsenden werden vollautomatisch detektiert und aussortiert.

## **Spezifikationen**

- Querschnittsspektrum von 0.13 bis 6mm<sup>2</sup>
- Für Kupfer- und Aluminiumlitzen
- Einsetzbar für Alpha 355/355 S/356/530/550, Zeta 640/650, Omega 740/750
- Nicht einsetzbar mit Q1140



## Ihr Gewinn

- **Erhöhung der Abisolierqualität**
- **Frühzeitig Qualitätsprobleme beim Abisolieren erkennen**
- **Steigende Anforderungen der Automobilindustrie an die Verarbeitung von Kupfer- und Aluminiumlitzen erfüllen**
- **Vollautomatisch Messer-Einschneidetiefe und Waback bestimmen**